

# ThermoBoost VF3

Certifié : **HVE**  
Haute Valeur Environnementale

**SYSTÈME DE CHAUFFAGE EN COMPLÉMENT DES TOURS ANTIGEL ET ÉOLIENNES :**

**V1 - V1F - V2 - V3 - P1 - MK1 - MK850**



**-4°**

Température de protection **SANS CHAUFFAGE**

**-7°**

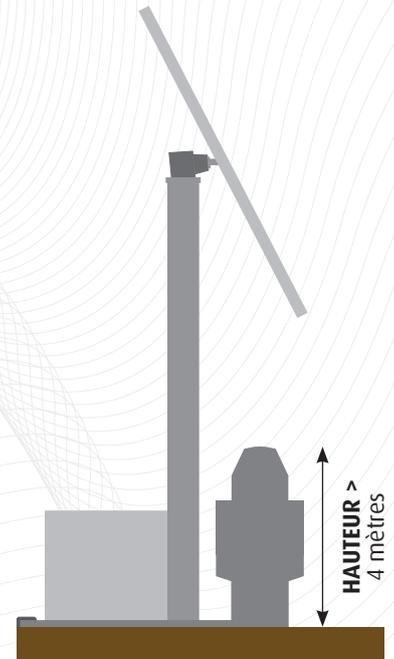
Température de protection **AVEC CHAUFFAGE**

**FABRICATION >**  
Acier réfractaire

**4 POSITIONS DE CHAUFFES POUR 4 PUISSANCES >**

- > 200 kW / heure
- > 400 kW / heure
- > 600 kW / heure
- > 800 kW / heure

**3 BRÛLEURS >** Pellet



**Adaptable à toutes marques de machines**

**1** Afin de bénéficier de L'INVERSION THERMIQUE, la tour doit être mise en service lorsque la température est encore positive entre + 0,5° et + 1,5° (température humide).

**2** L'utilisation d'appareil de chauffage lorsque la température atteint le point critique, permet une augmentation jusqu'à +2°c de la température de la zone protégée.

**3** **Face au gel noir**, sans inversion thermique, l'utilisation de la tour avec une source de chaleur externe est indispensable.