

ThermoBoost VF6 - VF8 Certifiés : **HVE**
Haute Valeur Environnementale

SYSTÈME DE CHAUFFAGE EN COMPLÉMENT DES TOURS ANTIGEL ET ÉOLIENNES :
V1 - V1F - V2 - V3 - P1 - MK1 - MK850



-4°

Température
de protection
SANS CHAUFFAGE

-7°

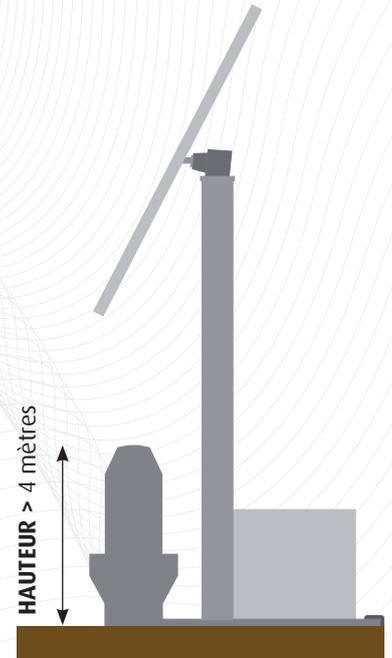
Température
de protection
AVEC CHAUFFAGE

FABRICATION >
Acier réfractaire

VF8 :
8 BRÛLEURS > Pellet

**4 POSITIONS DE CHAUFFES
POUR 4 PUISSANCES >**

- > 200 kW / heure
- > 400 kW / heure
- > 600 kW / heure
- > 800 kW / heure



VF6 :
6 BRÛLEURS > Pellet

PUISSANCE >
> 500 kW / heure



Adaptable à toutes marques de machines

1 Afin de bénéficier de L'INVERSION THERMIQUE, la tour doit être mise en service lorsque la température est encore positive entre + 0,5° et + 1,5° (température humide).

2 L'utilisation d'appareil de chauffage lorsque la température atteint le point critique, permet une augmentation jusqu'à +2°c de la température de la zone protégée.

3 Face au gel noir, sans inversion thermique, l'utilisation de la tour avec une source de chaleur externe est indispensable.